Гидромоторы серии **BMR**

	1	2	3	4	5
B / M R					

КОД ЗАКАЗА

Поз. 1 – Монтажный фланец

Без кода	– Овальный фланец, два отверстия
F	– Овальный фланец, четыре отверстия

Поз. 2 – Код рабочего объема

80	– 80,3 см3/об
100	– 99,8 см3/об
125	– 125,7 см3/об
160	– 159,6 см3/об
200	– 199,8 см3/об
250	– 250,1 см3/об
315	– 315,7 см3/об
400	– 397,0 см3/об

Поз. 3 – Выступающие части вала **

C	– Ø25 цилиндрический, Призматическая шпонка A8x7x32 DIN 6885
CO	– Ø1" цилиндрический, Призматическая шпонка ¼"x¼x1-¼" Bs46
SH	– Ø25,32 со шлицами BS 2059 (SAE 6B)
SA	– Ø24,5 со шлицами, B 25x22 DIN 5482
CB	– Ø32 цилиндрический, Призматическая шпонка A10x8x45 DIN 6885

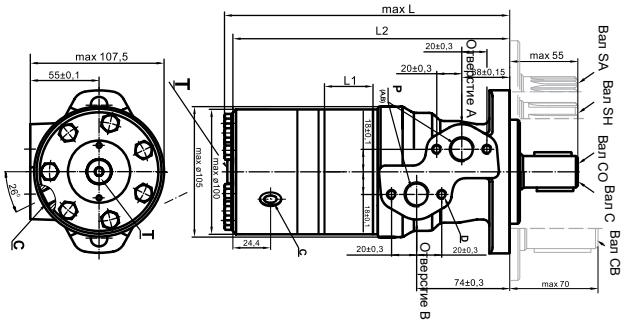
Поз. 4 – Особые характеристики

Поз. 5 – Модель

ПРИМЕЧАНИЯ

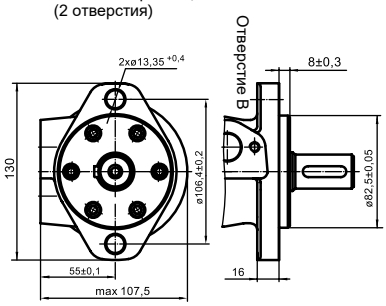
* Запрещено превышать допустимый выходной крутящий момент валов.
* Гидромоторы в стандартном исполнении покрыты фосфатом марганца.

Размеры и установочные характеристики

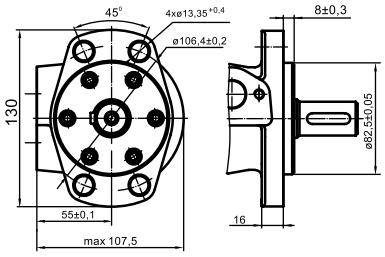


РАЗМЕРЫ

Овальный фланец (2 отверстия)



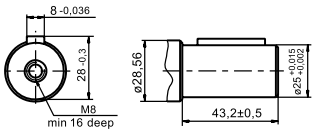
F Овальный фланец (4 отверстия)



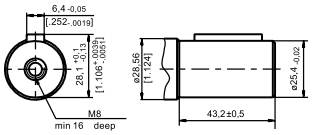
Тип	L_1 мм	L_2 мм	L мм
B/MR 80	14	205.5	213.5
B/MR 100	17.4	209	217
B/MR 125	21.8	213.5	221.5
B/MR 160	27.8	219.5	227.5
B/MR 200	34.8	226.5	234.5
B/MR 250	43.5	235	243
B/MR 315	54.8	246.5	254.5
B/MR 400	69.4	261	269

ВЫСТУПАЮЩИЕ ЧАСТИ ВАЛА

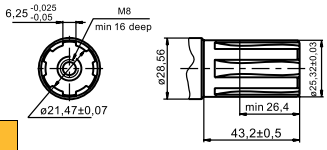
C цилиндрический, Призматическая шпонка A8x7x32 DIN 6885 Макс. крутящий момент 34 даН.м



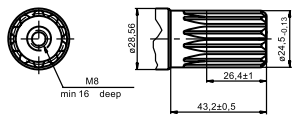
CO цилиндрический, Призматическая шпонка ¼"x ¼"x1 ¼"BS46 Макс. крутящий момент 34 даН.м



SH со шлицами, BS 2059 (SAE 6B) Макс. крутящий момент 40 даН.м



SA со шлицами, B25x22h9 DIN 5482 Макс. крутящий момент 40 даН.м



CB цилиндрический, Призматическая шпонка A10x8x45 DIN 6885 Макс. крутящий момент 77 даН.м

D: 4xM8 – 13 мм, глубина

C: G 1/4 – 12 мм, глубина

P(A,B): 2xG 1/2 – 15 мм, глубина

T: G 1/4 -10 мм, глубина

Технические характеристики

Тип		B/MR 80	B/MR 100	B/MR 125	B/MR 160	B/MR 200	B/MR 250	B/MR 315	B/MR 400
Рабочий объем (см³/об.)		80,3	99,8	125,7	159,6	199,8	250,1	315,7	397
Макс. частота вращения (об/мин)	непр.	500	500	475	375	300	240	190	150
	прер.*	600	600	600	470	375	300	240	190
Макс. крутящий момент (даН.м)	непр.	19,5	24	30	30	30	30	30	30
	прер.*	22	28	34	39	39	39	42	43
	макс.**	27	32	37	46	56	60	61	60
Макс. мощность (кВт)	непр.	8,4	10,8	12,5	10	7,8	6,2	4,5	2,2
	прер.*	9,6	12	14,5	12,5	12,4	9,5	7,5	5,6
Макс. перепад давления (бар)	непр.	175	175	175	135	105	85	65	45
	прер.*	200	200	200	175	145	115	90	75
	макс.**	225	225	225	225	225	200	150	120
Макс. расход масла (л/мин)	непр.	40	50	60	60	60	60	60	60
	прер.*	48	60	75	75	75	75	75	75
Макс. давление на входе (бар)	непр.	175							
	прер.*	200							
	макс.**	225							
Макс. начальное давление с ненагруженным валом (бар)		10	10	9	7	7	5	5	5
Мин. начальный крутящий момент (даН.м)	При макс. непрерывном падении давления	15	20	25	24	32	24	26	24
	При макс. прерывающемся падении давления*	17	23	28	32	33	31	35	38
Мин. число оборотов*, (об/мин)**		10	10	10	10	10	10	10	10
Статический крутящий момент тормоза (даН.м)		55	55	55	55	55	55	55	55
Мин. давление растормаживания** (бар)**		13	13	13	13	13	13	13	13
Макс. давление открывания (бар)		200	200	200	200	200	200	200	200
вес, средн. (кг)		11,0	11,2	11,4	11,6	12,2	12,6	13,3	14

* Работа с перерывами: допустимые значения могут возникать не более чем в 10% случаев ежеминутно.
** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать не более чем в 1% случаев ежеминутно.
*** На предмет частоты вращения на 5 об/мин ниже заданной обращаться к производителю или региональному менеджеру.
1) Прерывистая частота вращения и прерывистое давление не должны возникать одновременно.
2) Рекомендуемая фильтрация согласно степени чистоты ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или лучше.
3) Рекомендуется использовать высококачественное, антифрикционное минеральное гидравлическое масло, HLP (DIN51524) или HM (ISO 6743/4). При использовании синтетических жидкостей обращаться к производителю для получения информации об альтернативных материалах уплотнения.
4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм²/с при 50ºC.
5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура системы составляет 82ºC
8) Для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы моторного масла заполнить систему жидкостью перед подачей нагрузки и оставить поработать при умеренной нагрузке и оборотах в течение 10–15 минут.